



РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
на 2025/2026 навчальний рік, прийому студентів 2025 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ
Проректор з навчальної роботи
Тетяна ЖЕЛЯСКОВА
" " 2025 р.

Спеціальність: G9 Прикладна механіка
Освітня програма: Прикладна механіка
Освітній ступінь: магістра
Випускова кафедра: Кафедра конструювання машин
Факультет/ННІ: Факультет вищої освіти
Строк навчання: 1 рік 9 місяців
Кваліфікація: Магістр з прикладної механіки
Навчально-науковий механіко-машинобудівний інститут
Очна (денна)

№ п/п	Освітні компоненти (навчальні дисц., курс. пр.(роб.), практи., кваліф. роб.)	Кафедра	К-ть здобув .		Обсяг дисциплі н	Аудиторні години									СРС	Контрольні заходи									Розподіл аудиторних годин на тиждень за курсами і семестрами								
			Бюджет	Контракт		Кред ECTS	Години	Всього	Лекції		Практ . (комп. прк)	Лабо р		Екзамен		Заліки	МКР	Курсові роботи	Курсові проекти	РГР,рр,ГР	ДКР	Реф.	1 курс										
					МК-51мн (Б: 3, К: 0);								1 семестр										2 семестр										
					15 тижнів								15 тижнів																				
					Всього				у т.ч.			Всього	у т.ч.																				
									Лекц	Практ	Лаб		Лекц										Практ	Лаб									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32		
1. НОРМАТИВНІ освітні компоненти																																	
Цикл загальної підготовки																																	
1	Інтелектуальна власність та патентознавство (модуль Право інтелектуальної власності)	КІВПП	3	0	1.0	30	14	10	-	4	-	-	-	0	16										0.93	0.67	0.27						
2	Інтелектуальна власність та патентознавство (модуль Патентознавство та набуття прав)	КМ	3	0	2.0	60	30	20	-	10	-	-	-	0	30		1	1							2	1.33	0.67						
3	Основи інженерії та технології сталого розвитку	ШІ	3	0	2.0	60	30	16	-	14	-	-	-	0	30		1	1							2	1.07	0.93						
4	Практичний курс іноземної мови для наукової комунікації. Частина 1	АМТС2	3	0	3	90	60	-	-	60	-	-	-	0	30		2	1							2		2		2		2		
5	Системна інженерія та управління проектами в наукоємному машинобудуванні	ДММОМ	3	0	4.0	120	60	30	-	30	-	-	-	0	60		2	2										4	2	2			
Разом нормативних ОК циклу загальної підготовки					12	360	194	76	0	118	0	0	0	0	166	0	4	4	0	0	0	0	0	0	6.93	3.07	3.87	0	6	2	4	0	
Цикл професійної підготовки																																	
6	Комп'ютерне моделювання в наукоємному машинобудуванні	ДММОМ	3	0	5.0	150	60	44	-	16	-	-	-	0	90	1		1							4	2.93	1.07						
7	Комп'ютерне моделювання в наукоємному машинобудуванні. Курсовий проект	ДММОМ	3	0	2.0	60	0	-	-	-	-	-	-	0	60		2		2														
8	Інноваційні технології в машинобудуванні	ЛФТТ	3	0	5.0	150	60	44	-	16	-	-	-	0	90	1		1							4	2.93	1.07						
9	Автоматизовані механічні системи з фізично різнорідним керуванням	ПГМ	3	0	5.0	150	60	30	-	14	-	16	-	0	90	1		1							4	2	0.93	1.07					
10	Статистичні і ймовірнісні методи в наукових дослідженнях	ЗВ	3	0	4.0	120	44	30	-	14	-	-	-	0	76		1	1							2.93	2	0.93						
Дослідницький (науковий) компонент																																	
11	Наукова робота за темою магістерської дисертації. Частина 1	КМ	3	0	4.0	120	30	16	-	14	-	-	-	0	90		1	1							2	1.07	0.93						
12	Наукова робота за темою магістерської дисертації. Частина 2	КМ	3	0	4.0	120	44	30	-	14	-	-	-	0	76		2	2										2.93	2	0.93			
Разом нормативних ОК циклу професійної підготовки					29	870	298	194	0	88	0	16	0	0	572	3	4	6	0	1	0	0	0	0	16.93	10.93	4.93	1.07	2.93	2	0.93	0	
ВСЬОГО НОРМАТИВНИХ					41	1230	492	270	0	206	0	16	0	0	738	3	8	10	0	1	0	0	0	0	23.86	14	8.8	1.07	8.93	4	4.93	0	
2. ВИБІРКОВІ освітні компоненти																																	
Вибіркові освітні компоненти з міжфакультетського/факультетського/кафедрального Ф-каталогів																																	
13	Інтенсифікація процесів листового штампування	ТВЛА	0	0	5.0	150	60	30	-	14	-	16	-	0	90	2		2										4	2	0.93	1.07		
14	Зварні конструкції [†]	ЗВ	0	0	5.0	150	60	28	-	32	-	-	-	0	90	2		2										4	1.87	2.13			
15	Інноваційні методи інженерії поверхні [†]	ЗВ	0	0	5.0	150	60	42	-	12	-	6	-	0	90	2		2										4	2.8	0.8	0.4		
16	Вібраційні виконавчі пристрої мехатронних систем	ПГМ	0	0	5.0	150	60	30	-	14	-	16	-	0	90	2		2										4	2	0.93	1.07		
17	Наукові дослідження складних технічних систем	КМ	3	0	5.0	150	60	30	-	14	-	16	-	0	90	2		2										4	2	0.93	1.07		
18	Інструментальне забезпечення автоматизованого виробництва	КМ	0	0	5.0	150	60	30	-	14	-	16	-	0	90	2		2										4	2	0.93	1.07		
19	Утилізація упакувань	ХПСМ	0	0	5.0	150	60	30	-	14	-	16	-	0	90	2		2										4	2	0.93	1.07		
20	Системи автоматизації математичних розрахунків [†]	ТМ	0	0	5.0	150	60	30	-	30	-	-	-	0	90	2		2										4	2	2			

№ п/п	Освітні компоненти (навчальні дисц., курс. пр.(роб.), практи., кваліф. роб.)	Кафедра	К-ть здобув .		Обсяг дисциплі Н	Аудиторні години									СРС	Контрольні заходи										Розподіл аудиторних годин на тиждень за курсами і семестрами							
			Бюджет	Контракт		Кред ЕСТS	Години	Всього	Лекції		Практ . (комп. прк)	Лабо р		Інд. зан.		Екзамени	Заліки	МКР	Курсові роботи	Курсові проекти	РГР,РР,ГР	ДКР	Реф.	Всього	1 семестр			2 семестр					
									за НП	з урах. Інд занятъ		за НП	з урах. Інд занятъ												за НП	з урах. Інд занятъ	15 тижнів			15 тижнів			
																											Лекц	Практ	Лаб	Всього	у т.ч.		
																															Лекц	Практ	Лаб
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32		
21	Проектування та розрахунок елементів авіаційних конструкцій ‡	ДММОМ	0	0	5.0	150	60	30	-	30	-	-	-	0	90	2		2										4	2	2			
22	Оптичні системи лазерного технологічного обладнання ‡	ЛТФТТ	0	0	5.0	150	60	30	-	16	-	14	-	0	90	2		2										4	2	1.07	0.93		
23	Теорія надійності машин і конструкцій ‡	ДММОМ	0	0	5.0	150	60	30	-	30	-	-	-	0	90	2		2										4	2	2			
24	Контролери в системах гідропневмоприводу	ПГМ	0	0	5.0	150	60	30	-	14	-	16	-	0	90	2		2										4	2	0.93	1.07		
25	Дослідження, динаміка та надійність обладнання та машин	КМ	3	0	5.0	150	60	30	-	14	-	16	-	0	90	2		2										4	2	0.93	1.07		
26	Автоматизовані системи проектування різальних інструментів ‡	ТМ	0	0	5.0	150	60	30	-	30	-	-	-	0	90	2		2										4	2	2			
27	Передові процеси і технології в машинобудуванні ‡	КМ	0	0	5.0	150	60	30	-	30	-	-	-	0	90	2		2										4	2	2			
28	Складально-зварювальне оснащення ‡	ЗВ	0	0	5.0	150	60	40	-	20	-	-	-	0	90	2		2										4	2.67	1.33			
29	Формуючий інструмент	ХПСМ	0	0	5.0	150	60	30	-	14	-	16	-	0	90	2		2										4	2	0.93	1.07		
30	Зварювання високоміцних сталей ‡	ЗВ	0	0	5.0	150	60	42	-	18	-	-	-	0	90	2		2										4	2.8	1.2			
31	Процеси лазерної поверхневої обробки	ЛТФТТ	0	0	5.0	150	60	30	-	14	-	16	-	0	90	2		2										4	2	0.93	1.07		
32	Сенсори і системи контролю технологічних процесів ‡	ТВЛА	0	0	5.0	150	60	30	-	30	-	-	-	0	90	2		2										4	2	2			
33	Технологічне обладнання з паралельною кінематикою	КМ	3	0	5.0	150	60	30	-	14	-	16	-	0	90	2		2										4	2	0.93	1.07		
34	Розмірне моделювання та аналіз технологічних процесів ‡	ТМ	0	0	5.0	150	60	30	-	30	-	-	-	0	90	2		2										4	2	2			
35	Спеціальні способи зварювання тиском ‡	ЗВ	0	0	5.0	150	60	42	-	18	-	-	-	0	90	2		2										4	2.8	1.2			
36	Комбіновані та гібридні технології у зварюванні та інженерії поверхні ‡	ЗВ	0	0	5.0	150	60	44	-	8	-	8	-	0	90	2		2										4	2.93	0.53	0.53		
37	Комп'ютерно-інтегровані системи підтримки життєвого циклу виробів	КМ	0	0	5.0	150	60	30	-	14	-	16	-	0	90	2		2										4	2	0.93	1.07		
38	Пакувальне обладнання	ХПСМ	0	0	5.0	150	60	30	-	14	-	16	-	0	90	2		2										4	2	0.93	1.07		
39	Проектування об'ємних гідро- і пневмомашин	ПГМ	0	0	5.0	150	60	30	-	14	-	16	-	0	90	2		2										4	2	0.93	1.07		
40	Міцність та руйнування елементів конструкцій ‡	ДММОМ	0	0	5.0	150	60	30	-	30	-	-	-	0	90	2		2										4	2	2			
41	Лазерна розмірна обробка	ЛТФТТ	0	0	5.0	150	60	30	-	14	-	16	-	0	90	2		2										4	2	0.93	1.07		
42	Програмування в машинобудуванні ‡	ТВЛА	0	0	5.0	150	60	30	-	30	-	-	-	0	90	2		2										4	2	2			
43	Процеси пластичного формоутворення деталей гідроеластичним середовищем	ТВЛА	0	0	4.0	120	44	30	-	14	-	-	-	0	76		2	2										2.93	2	0.93			
44	Спеціальні способи зварювання плавленням та в екстремальних умовах ‡	ЗВ	0	0	4.0	120	44	32	-	12	-	-	-	0	76		2	2										2.93	2.13	0.8			
45	Основи теорії змащування	ПГМ	0	0	4.0	120	44	30	-	14	-	-	-	0	76		2	2										2.93	2	0.93			
46	Системи комп'ютерного проектування та дослідження машин	КМ	3	0	4.0	120	44	30	-	14	-	-	-	0	76		2	2										2.93	2	0.93			
47	Комп'ютерне моделювання технологічних процесів	ТМ	0	0	4.0	120	44	30	-	14	-	-	-	0	76		2	2										2.93	2	0.93			
48	Комп'ютерне моделювання об'єктів і процесів формоутворення	КМ	0	0	4.0	120	44	30	-	14	-	-	-	0	76		2	2										2.93	2	0.93			
49	Конструкторське проектування обладнання	ХПСМ	0	0	4.0	120	44	30	-	14	-	-	-	0	76		2	2										2.93	2	0.93			
50	Концентровані джерела енергії в технологіях інженерії поверхні ‡	ЗВ	0	0	4.0	120	44	32	-	12	-	-	-	0	76		2	2										2.93	2.13	0.8			
51	Інформаційні технології авіабудування засобами програм САТІА ‡	ДММОМ	0	0	4.0	120	44	14	-	30	-	-	-	0	76		2	2										2.93	0.93	2			
52	Лазерне технологічне обладнання	ЛТФТТ	0	0	4.0	120	44	30	-	14	-	-	-	0	76		2	2										2.93	2	0.93			
Разом вибірових ОК циклу професійної підготовки					19	570	224	120	0	56	0	48	0	0	346	3	1	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	14.93	8	3.72	3.21		
ВСЬОГО ВИБІРКОВИХ					19	570	224	120	0	56	0	48	0	0	346	3	1	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	14.93	8	3.72	3.21		
ЗАГАЛЬНА КІЛЬКІСТЬ:					60	1800	716	390	0	262	0	64	0	0	1084	6	9	14	0	1	0	0	0	0	0	23.86	14	8.8	1.07	23.86	12	8.65	3.21

№ п/ п	Освітні компоненти (навчальні дисц., курс. пр.(роб.), практ., кваліф. роб.)	Кафедра	К-ть здобув .		Обсяг дисциплі Н		Аудиторні години								СРС	Контрольні заходи								Розподіл аудиторних годин на тиждень за курсами і семестрами							
								Лекції		Практ . (комп. прк)	Лабо р											1 семестр			2 семестр						
																						15 тижнів			15 тижнів						
																						у т.ч.				у т.ч.					
																						за НП	з урах. Інд занять	за НП		з урах. Інд занять	за НП	з урах. Інд занять	Інд. зан.	Екзамени	Заліки
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
† Виконано перерозподіл аудиторних годин Реєстраційний номер РНП: 16736								Кількіст ь		Кількість екзаменів				6				3								3					
										Кількість заліків				9									4				5				
										МКР				14										8				6			
										Курсових робіт				0																	
										Курсових проєктів				1												1					
										РГР, РР, ГР				0																	
										ДКР				0																	
										Рефератів				0																	

Ухвалено на засіданні Вченої ради MMI ПРОТОКОЛ № 9-1 від 2025-05-12

Завідувач кафедри КМ

Юрій ДАНИЛЬЧЕНКО

Декан факультету (директор інституту)

Ігор ГРИШКО

(підпис)

(підпис)

Примітка: РНП є частиною навчального плану і формується на основі аналізу сукупності індивідуальних навчальних планів здобувачів вищої освіти на поточний навчальний рік;