МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ "КИЇВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ імені ІГОРЯ СІКОРСЬКОГО"

РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
на 2024/2025 навчальний рік, прийому студентів 2024 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ
Проректор з навчальної роботи

_____ Анатолій МЕЛЬНИЧЕНКО
"___"_____ 2024 р.

Спеціальність	131 Прикладна механіка	Факультет/ННІ	Навчально-науковий механіко-машинобудівний інститут
Освітня програма	Прикладна механіка	Форма здобуття вищої освіти	*Очна (денна)*
Освітній ступінь	магістра	Строк навчання	1 рік 9 місяців
Випускова кафедра	*Кафедра конструювання машин*	Кваліфікація	магістр з прикладної механіки

№ п/п	Освітні компоненти (навчальні дисц., курс. пр.(роб.), практ., кваліф. роб.)	Кафедра	К-ть здобув.		Обсяг дисциплін		Аудиторні години								СРС	Контрольні заходи								Розподіл аудиторних годин на тиждень за курсами і семестрами							
								Лекції		Практ. (комп. прк)		Лабор												1 курс							
																								МК-41мн (Б: 4, К: 1);							
																								1 семестр				2 семестр			
																								18 тижнів				18 тижнів			
			Бюджет	Контракт	Кред ECTS	Години	Всього	за НП	з урах. Інд занять	за НП	з урах. Інд занять	за НП	з урах. Інд занять	Інд. зан.		Екзамени	Заліки	МКР	Курсові роботи	Курсові проекти	РГР,РР,ГР	ДКР	Реф.	Всього	у т.ч. Лекц	Практ	Лаб	Всього	у т.ч. Лекц	Практ	Лаб
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
1. НОРМАТИВНІ освітні компоненти																															
Цикл загальної підготовки																															
1	*Інтелектуальна власність та патентознавство (модуль Право інтелектуальної власності)*	КІВПП	4	1	1.0	30	18	12	-	6	-	-	-	0	12									1	0.67	0.33					
2	*Інтелектуальна власність та патентознавство (модуль Патентознавство та набуття прав)*	КМ	4	1	2.0	60	36	24	-	12	-	-	-	0	24		1	1						2	1.33	0.67					
3	*Основи інженерії та технології сталого розвитку*	ШІ	4	1	2.0	60	36	18	-	18	-	-	-	0	24		1	1						2	1	1					
4	*Практичний курс іноземної мови для наукової комунікації. Частина 1*	АМТС2	4	1	3	90	72	-	-	72	-	-	-	0	18		2	1						2		2		2		2	
5	*Системна інженерія та управління проєктами в наукоємному машинобудуванні*	ДММОМ	4	1	4.0	120	72	36	-	36	-	-	-	0	48		2	2										4	2	2	
Разом нормативних ОК циклу загальної підготовки					12	360	234	90	0	144	0	0	0	0	126	0	4	4	0	0	0	0	0	7	3	4	0	6	2	4	0
Цикл професійної підготовки																															
6	*Комп'ютерне моделювання в наукоємному машинобудуванні*	ДММОМ	4	1	6.0	180	72	54	-	18	-	-	-	0	108	1		1						4	3	1					
7	*Комп'ютерне моделювання в наукоємному машинобудуванні. Курсовий проєкт*	ДММОМ	4	1	2.0	60	0	-	-	-	-	-	-	0	60		2		2												
8	*Інноваційні технології в машинобудуванні*	ЛТФТТ	4	1	5.0	150	72	54	-	18	-	-	-	0	78	1		1						4	3	1					
9	*Автоматизовані механічні системи з фізично різнорідним керуванням*	ПГМ	4	1	6.0	180	72	36	-	18	-	18	-	0	108	1		1						4	2	1	1				
10	*Статистичні і ймовірнісні методи в наукових дослідженнях*	ЗВ	4	1	4.0	120	54	36	-	18	-	-	-	0	66		1	1						3	2	1					
Дослідницький (науковий) компонент																															
11	*Наукова робота за темою магістерської дисертації. Частина 1*	КМ	4	1	4.0	120	36	18	-	18	-	-	-	0	84		1	1						2	1	1					
12	*Наукова робота за темою магістерської дисертації. Частина 2*	КМ	4	1	4.0	120	54	36	-	18	-	-	-	0	66		2	2										3	2	1	
Разом нормативних ОК циклу професійної підготовки					31	930	360	234	0	108	0	18	0	0	570	3	4	6	0	1	0	0	0	17	11	5	1	3	2	1	0
ВСЬОГО НОРМАТИВНИХ					43	1290	594	324	0	252	0	18	0	0	696	3	8	10	0	1	0	0	0	24	14	9	1	9	4	5	0
2. ВИБІРКОВІ освітні компоненти																															
Вибіркові освітні компоненти з міжфакультетського/факультетського/кафедрального Ф-каталогів																															
13	*Інтенсифікація процесів листового штампування*	ТВЛА	0	0	5.0	150	72	36	-	18	-	18	-	0	78	2		2										4	2	1	1
14	*Зварні конструкції* ‡	ЗВ	0	0	5.0	150	72	36	-	36	-	-	-	0	78	2		2										4	2	2	
15	*Вібраційні виконавчі пристрої мехатронних систем*	ПГМ	0	0	5.0	150	72	36	12	18	6	18	6	48	78	2		2										4	2	1	1
16	*Наукові дослідження складних технічних систем*	КМ	4	1	5.0	150	72	36	-	18	-	18	-	0	78	2		2										4	2	1	1
17	*Інструментальне забезпечення автоматизованого виробництва*	КМ	0	0	5.0	150	72	36	-	18	-	18	-	0	78	2		2										4	2	1	1
18	*Оптичні системи лазерного технологічного обладнання*	ЛТФТТ	0	0	5.0	150	72	36	-	18	-	18	-	0	78	2		2										4	2	1	1
19	*Інноваційні методи інженерії поверхні* ‡	ЗВ	0	0	5.0	150	72	45	-	18	-	9	-	0	78	2		2										4	2.5	1	0.5
20	*Утилізація упакувань* ‡	ХПСМ	0	0	5.0	150	54	18	-	36	-	-	-	0	96	2		2										3	1	2	
21	*Системи автоматизації математичних розрахунків* ‡	ТМ	0	0	5.0	150	72	36	-	36	-	-	-	0	78	2		2										4	2	2	
22	*Проєктування та розрахунок елементів авіаційних конструкцій* ‡	ДММОМ	0	0	5.0	150	72	36	-	36	-	-	-	0	78	2		2										4	2	2	
23	*Технологія обробки порошкових матеріалів*	ТВЛА	0	0	5.0	150	72	36	-	18	-	18	-	0	78	2		2										4	2	1	1
24	*Контролери в системах гідропневмоприводу*	ПГМ	0	0	5.0	150	72	36	-	18	-	18	-	0	78	2		2										4	2	1	1
25	*Дослідження, динаміка та надійність обладнання та машин*	КМ	4	1	5.0	150	72	36	-	18	-	18	-	0	78	2		2										4	2	1	1
26	*Автоматизовані системи проектування різальних інструментів* ‡	ТМ	0	0	5.0	150	72	36	-	36	-	-	-	0	78	2		2										4	2	2	
27	*Передові процеси і технології в машинобудуванні* ‡	КМ	0	0	5.0	150	72	36	-	36	-	-	-	0	78	2		2										4	2	2	
28	*Процеси лазерної поверхневої обробки*	ЛТФТТ	0	0	5.0	150	72	36	-	18	-	18	-	0	78	2		2										4	2	1	1
29	*Теорія надійності машин і конструкцій* ‡	ДММОМ	0	0	5.0	150	72	36	-	36	-	-	-	0	78	2		2										4	2	2	
30	*Зварювання високоміцних сталей* ‡	ЗВ	0	0	5.0	150	72	54	-	18	-	-	-	0	78	2		2										4	3	1	
31	*Складально-зварювальне оснащення* ‡	ЗВ	0	0	5.0	150	72	45	-	27	-	-	-	0	78	2		2										4	2.5	1.5	
32	*Формуючий інструмент* ‡	ХПСМ	0	0	5.0	150	54	18	-	36	-	-	-	0	96	2		2										3	1	2	
33	*Розмірне моделювання та аналіз технологічних процесів* ‡	ТМ	0	0	5.0	150	72	36	-	36	-	-	-	0	78	2		2										4	2	2	
34	*Лазерна розмірна обробка*	ЛТФТТ	0	0	5.0	150	72	36	-	18	-	18	-	0	78	2		2										4	2	1	1
35	*Міцність та руйнування елементів конструкцій* ‡	ДММОМ	0	0	5.0	150	72	36	-	36	-	-	-	0	78	2		2										4	2	2	
36	*Технологічне обладнання з паралельною кінематикою*	КМ	4	1	5.0	150	72	36	-	18	-	18	-	0	78	2		2										4	2	1	1
37	*Спеціальні способи зварювання тиском* ‡	ЗВ	0	0	5.0	150	72	54	-	18	-	-	-	0	78	2		2										4	3	1	
38	*Комбіновані та гібридні технології у зварюванні та інженерії поверхні* ‡	ЗВ	0	0	5.0	150	72	54	-	18	-	-	-	0	78	2		2										4	3	1	
39	*Комп'ютерно-інтегровані системи підтримки життєвого циклу виробів*	КМ	0	0	5.0	150	72	36	-	18	-	18	-	0	78	2		2										4	2	1	1
40	*Пакувальне обладнання* ‡	ХПСМ	0	0	5.0	150	54	18	-	36	-	-	-	0	96	2		2										3	1	2	
41	*Python в машинобудуванні* ‡	ТВЛА	0	0	5.0	150	72	36	-	36	-	-	-	0	78	2		2										4	2	2	
42	*Проєктування об'ємних гідро- і пневмомашин*	ПГМ	0	0	5.0	150	72	36	-	18	-	18	-	0	78	2		2										4	2	1	1
43	*Процеси пластичного формоутворення деталей гідроеластичним середовищем* ‡	ТВЛА	0	0	4.0	120	54	36	-	18	-	-	-	0	66		2	2										3	2	1	
44	*Спеціальні способи зварювання плавленням та в екстремальних умовах* ‡	ЗВ	0	0	4.0	120	54	45	-	9	-	-	-	0	66		2	2										3	2.5	0.5	
45	*Основи теорії змащування*	ПГМ	0	0	4.0	120	54	36	-	18	-	-	-	0	66		2	2										3	2	1	
46	*Системи комп'ютерного проєктування та дослідження машин*	КМ	4	1	4.0	120	54	36	-	18	-	-	-	0	66		2	2										3	2	1	
47	*Комп'ютерне моделювання технологічних процесів* ‡	ТМ	0	0	4.0	120	54	36	-	18	-	-	-	0	66		2	2										3	2	1	
48	*Комп'ютерне моделювання об'єктів і процесів формоутворення*	КМ	0	0	4.0	120	54	36	-	18	-	-	-	0	66		2	2										3	2	1	
49	*Лазерне технологічне обладнання*	ЛТФТТ	0	0	4.0	120	54	36	-	18	-	-	-	0	66		2	2										3	2	1	
50	*Конструкторське проєктування обладнання* ‡	ХПСМ	0	0	4.0	120	54	18	-	36	-	-	-	0	66		2	2										3	1	2	
51	*Інформаційні технології авіабудування засобами програм CATIA* ‡	ДММОМ	0	0	4.0	120	54	18	-	36	-	-	-	0	66		2	2										3	1	2	
52	*Концентровані джерела енергії в технологіях інженерії поверхні* ‡	ЗВ	0	0	4.0	120	54	36	-	9	-	9	-	0	66		2	2										3	2	0.5	0.5
Разом вибіркових ОК циклу професійної підготовки					19	570	270	144	0	72	0	54	0	0	300	3	1	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	15	8	4	3
ВСЬОГО ВИБІРКОВИХ					19	570	270	144	0	72	0	54	0	0	300	3	1	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	15	8	4	3
ЗАГАЛЬНА КІЛЬКІСТЬ:					62	1860	864	468	0	324	0	72	0	0	996	6	9	14	0	1	0	0	0	24	14	9	1	24	12	9	3

Кількість													
Кількість екзаменів	6	3				3							
Кількість заліків	9		4				5						
МКР	14			8				6					
Курсових робіт	0												
Курсових проєктів	1					1							
РГР, РР, ГР	0												
ДКР	0												
Рефератів	0												

‡ Виконано перерозподіл аудиторних годин

Ухвалено на засіданні Вченої ради ММІ ПРОТОКОЛ № 10 від 2024-05-27

Завідувач кафедри КМ _____ Юрій ДАНИЛЬЧЕНКО
(підпис)

Декан факультету (директор інституту) _____ Ігор ГРИШКО
(підпис)

Примітка: РНП є частиною навчального плану і формується на основі аналізу сукупності індивідуальних навчальних планів здобувачів вищої освіти на поточний навчальний рік;