



Конструкторське забезпечення інструментальних систем 4. ТЕХНОЛОГІЧНІ ПРОЦЕСИ З'ЄДНАННЯ ТА СКЛАДАННЯ

Робоча програма навчальної дисципліни (Силабус)

Реквізити навчальної дисципліни

Рівень вищої освіти	Перший (бакалаврський)
Галузь знань	Механічна інженерія
Спеціальність	131 - Прикладна механіка
Освітня програма	Конструювання та дизайн машин
Статус дисципліни	Вибіркова
Форма навчання	Очна (денна) / дистанційна
Рік підготовки, семестр	4 курс
Обсяг дисципліни	3 кредити ЄКТС – 90 годин: лекції – 27 годин, практичні заняття – 18 годин
Семестровий контроль/ контрольні заходи	Екзамен
Розклад занять	За розкладом https://schedule.kpi.ua
Мова викладання	Українська
Інформація про керівника курсу / викладачів	Лекції та практичні заняття: к.т.н., ст. викладач Парненко Валерія Сергіївна valeri.parnenko@gmail.com

Програма навчальної дисципліни

1. Опис навчальної дисципліни, її мета, предмет вивчення та результати навчання

В рамках дисципліни «Технологічні процеси з'єднання та складання» буде розглядатися методологія Design for Manufacture and Assembly (дизайн для виготовлення та складання) - це процес проектування продукту, що передбачає аналіз і вдосконалення дизайну з точки зору виготовлення та збирання, з метою зниження витрат на виробництво та підвищення якості продукту. Опанування дисципліни «Технологічні процеси з'єднання та складання» допоможе майбутнім інженерам розуміти, як їхні проекти впливають на процес виробництва, що дозволяє їм створювати більш оптимальні та ефективні продукти.

Метою дисципліни. Основна мета опанування дисципліни «Технологічні процеси з'єднання та складання» полягає в тому, щоб навчитися проектувати продукти таким чином, щоб вони легко виготовлялися та збиралися на виробництві, знижуючи витрати на виробництво та збільшуючи ефективність виробництва.

Завданням дисципліни є формування таких результатів навчання: